

WOODTEC LT

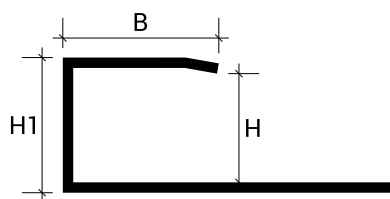
OPIS PRODUKTU



Profil obwodowy lub końcowy do podłóg pływających. Wykańcza i zamyka okładziny podłogowe na ścianach bocznych lub przyległych podłogach. Pełni także funkcję dylatacji i pozwala uniknąć stosowania listew przypodłogowych. Idealny do zastosowania z drzwiami przesuwными i gniazdami wycieraczek. Wyprofilowane krawędzie gwarantują doskonały kontakt z podłogą. Do mocowania do wspornika za pomocą śrub i kołków.

DANE TECHNICZNE

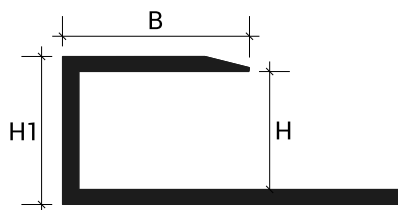
Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna - Mosiądz

$B = 15 \text{ mm}$

$H1 = H + 2,5 \text{ mm}$



Aluminium

$B = 15 \text{ mm}$

$H1 = H + 2,5 \text{ mm}$

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy blachy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wylączania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL

woodtec >> LT ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 polerowanej		
Kod	H mm	Wykończenie
LT100ILN270	10	IL - Błyszczący
LT150ILN270	15	IL - Błyszczący
LT220ILN270	22	IL - Błyszczący

OPIS MATERIAŁU

Aluminium

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczarek, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.

SUBLIMACYJNE ALUMINIUM:

Wykończenie uzyskane w procesie malowania i sublimacji składa się z pierwszej fazy odpowiadającej procesowi malowania proszkowego oraz drugiej fazy, wykorzystującej technologię transferu sublimacyjnego. Umożliwia ona przeniesienie obrazów lub dekoracji z folii na przedmiot, zazwyczaj metalowy, za pomocą ciepła i ciśnienia, tworząc wysokiej jakości i trwałe wykończenie estetyczne.

Oprócz uzyskania realistycznych efektów dekoracyjnych, zachowuje również cechy malowania elektrostatycznego na bazie proszków poliestrowych.



AS



AO



AB



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE

woodtec >> LT z aluminium anodowanego		
Kod	H mm	Wykończenie
LT70ASN270	7	AS - Srebrne
LT90ASN270	9	AS - Srebrne
LT100ASN270	10,2	AS - Srebrne
LT130ASN270	13	AS - Srebrne
LT150ASN270	15	AS - Srebrne
LT70AON270	7	AO - Złoto
LT90AON270	9	AO - Złoto
LT100AON270	10,2	AO - Złoto
LT130AON270	13	AO - Złoto
LT150AON270	15	AO - Złoto
LT70ABN270	7	AB - Brązowy
LT90ABN270	9	AB - Brązowy
LT100ABN270	10,2	AB - Brązowy
LT130ABN270	13	AB - Brązowy
LT150ABN270	15	AB - Brązowy

woodtec >> LT z aluminium z efektem drewna		
Kod	H mm	Wykończenie
LT90RSN270	9	RS - Bielony
LT90ACN270	9	AC - Klon
LT90FAN270	9	AN - Drewno bukowe
LT90RON270	9	RO - Dąb
LT90CIN270	9	CI - Wiśnia
LT90NCN270	9	NC - Jasny orzech
LT90NSN270	9	NS - Ciemny Orzech
LT90WEN270	9	WE - Wenge

Profiltec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.

e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France

e-mail: france@profiltec.com

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



OL

woodtec >> LT z polerowanego miedzi		
Kod	H mm	Wykończenie
LT1000LN270	10	OL - Błyszczący
LT1500LN270	15	OL - Błyszczący
LT2200LN270	22	OL - Błyszczący

Profile samoprzylepne

APLIKACJA

1. Sprawdź, czy podłoże jest stabilne, płaskie, czyste, odtłuszczone i suche, a w przypadku klejenia sprawdź, czy temperatura aplikacji nie jest niższa niż 15°C;
2. Przytnij profil do wymaganej długości;
3. Nanieś klej (FIXXTEC) na część profilu, która ma zostać sklejona, lub w przypadku wersji samoprzylepnych usuń papier ochronny z kleju i umieść profil prawidłowo bez dalszych regulacji;
4. Profil należy dociskać równomiernie, bez młotkowania;
5. Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelnaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

Profile mocowane za pomocą śrub i kołków

APLIKACJA

1. Przytnij profil do wymaganej długości;
2. Umieścić profil i zaznaczyć położenie otworów, w razie potrzeby wykorzystując otwory znajdujące się w profilu, jeśli jest on perforowany;
3. W przypadku gdy podłoże tego wymaga, należy włożyć kołki, a następnie zamocować profil za pomocą wkrętów z łbem stożkowym (w przypadku profili osłonowych progów należy użyć wkrętów o średnicy 3 mm i kołków 5 x 25 mm).

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Profile należy stosować z zachowaniem ostrożności, używając rękawiczek ochronnych. Wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszym dokumencie odpowiadają naszemu najlepszemu doświadczeniu i należy je uznać za czysto orientacyjne. Profilitec odrzuca wszelką odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody dla ludzi lub rzeczy wynikające z niewłaściwego wykorzystania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użycia i przyjmuje wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowej instalacji materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm. Profil z
wyprofilowaną górną częścią zapewnia idealne wykończenie podłogi drewnianej.

Typ rodziny _____ firmy Profilitec jako profil obwodowy lub końcowy oraz dylatacja obwodowa do
dostarczenia i montażu zgodnie z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez
producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt